



# CERTIFIKÁT

## ČSN EN 15085-2, CL 1

**Společnost:** UNEX a.s.  
Brníčko 1032  
783 93 Uničov

Potvrzujeme, že výše uvedená společnost byla přezkoušena dle  
ČSN EN 15085-2:2008 a je způsobilá pro

**svařování železničních kolejových vozidel a jejich komponent  
v rozsahu certifikační úrovně CL1**

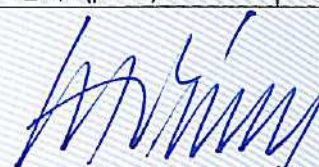
**Dozor svařování:** Ing. Pavel Gregor, EWE, nar. 21.07.1983  
**Zástupce:** Ing. Jiří Drozd, EWE, nar. 02.01.1978  
Ing. Martin Špitt, EWE, nar. 09.07.1982  
Pavel Brázdil, EWT, nar. 23.04.1965  
**Zkušební číslo:** 541411/01  
**Platnost do:** 25.03.2013  
**Registrační číslo:** 15085/002/10

### Rozsah platnosti:

Proces svařování dle ČSN EN ISO 4063	Materiálová skupina dle CR ISO 15608	Ostatní materiály	Rozměry	Poznámky
111 (E)	1.1, 1.3	-	t = 3,0 - 100,0 mm	
121 (APT)	1.1, 1.3	-	t = 3,0 - 100,0 mm	
135 (tMAG)	1, 1.3	-	t = 3,0 - 200,0 mm	
135 (tMAG)	3.1	-	t = 3,0 - 50 mm	
135 (tMAG)	8.1, 8.1/1.2	-	t = 3,0 - 24 mm	
141 (TIG/WIG)	1.2	-	D > 50,8; t = 3,0 - 17,6 mm	
141 (TIG/WIG)	8.1, 8.1/1.2	-	D > 25,3; t = 3,0 - 10 mm	
783 (PS)	1.2 + 1.2/8.1	-	D ≥ 6,0 - 16,0 mm, t ≥ 3,0 (plech) mm	

Praha, 10.05.2010



  
Ing. Miroslav Válka  
COV TÜV NORD Czech, s.r.o.