

1. Kovací stroj typ SDH - 25.601/801 B (SX 26), výrobné číslo 1304

1.1. Charakteristika stroja

Horizontálny kovací stroj v špeciálnom vyhotovení pre pozdĺžne kovanie so štyrmi kovacími kladivami **na kovanie rúrok na trní za studena** ! Kuje materiály vychádzajúce z predvalcovaných alebo ťažených rúrok.

1.2. Technické parametre

Všeobecne

Popis	M.j.	Parameter
Počet kladív	ks	4
Kovací tlak na kladivo	T	350
Počet úderov kladiva	min ⁻¹	508
Dĺžka kladiva	mm	270
Max rozsah prestavenia kladiva	mm	60
Max rozmer vstupného polotovaru	mm	205
Max upínací priemer v upínacej hlave	mm	205
Max zdvih upínacej hlavy A	mm	7000
Max zdvih upínacej hlavy B	mm	8000
Max dĺžka obrobku pri bočnom vyberaní	mm	8000
Rýchloposuv upínacej hlavy	mms ⁻¹	400
Regulácia posuvovej rýchlosti upínacích hláv	mms ⁻¹	5 - 115
Zdvih držiaka trňa	mm	8300
Posuv držiaka trňa	mms ⁻¹	500
Tlak chladiacej kvapaliny	MPa	0 až 0,5
Spotreba chladiacej kvapaliny	m ³ h ⁻¹	25
Prívod chladiacej kvapaliny	DN	50
Prívodný tlak stlačeneho vzduchu	MPa	0,5
Spotreba stlačeneho vzduchu	Nm ³ h ⁻¹	60
Prívod stlačeneho vzduchu	DN	20
Inštalovaný el. príkon	kW	360
Kovacie motory	kW	2x210
Prevádzkové el. napätie	V	400/50Hz
Ovládacie el. napätie	V	230/50Hz

Rozmery stroja

Popis	M.j.	Parameter
Kovacia výška nad podlahou	mm	470
Celková výška stroja nad podlahou	mm	2050
Celková dĺžka stroja	mm	42000
Celková šírka stroja	mm	6000
Celková dĺžka základu stroja	mm	42000
Celková šírka základu stroja	mm	14500
Celková hmotnosť stroja	kg	cca 212

1.3. Hlavné časti

Pol.č.	Názov	Rozmer v mm		Počet	J.Hmotnosť
		š	v	ks	kg
01	Prevodová skriňa	3 140	3 440	1	14 270
02	Kovacia skriňa	3 160	3 460	1	48 230
30	Vykladacie zariadenie	2 400		1	1 715
24	Nakladacie zariadenie	2 400		1	1 970
19	Výklopník	3 400		1	6 550
x					
04	Prestavenie kladív			1	15 710
x					
05	Hydraulika			1	3 880
06	Potrubie			1	1 920
38	Strediaca príruha			1	
13	Mazanie			1	75
16	Vedenie obrobku			1	1 680
x					
08	Upínacia hlava			2	20 350
x					
09	Lože upínacej hlavy	10 800		2	22 030
x					
20	Chladenie obrobku			1	722
29	Držiak tříňa	8 300		1	5 500
37	Valec posuvu	9 720		1	2 900
39	Podpera			3	660
x					
22	Základ			1	20 200
x					
35	Napajacia skriňa			1	

SPOLU

2. Príslušenstvo stroja

Pol.č.	Názov	Rozmer - označenie	Poznámky	
			počet	popis
1	Kovacie tyče		17 ks	pre rôzne kovacie trne
2	ND			súbor rôznych ND voľne ložených a v regáloch

Vysvetlivky :

3. Iné príslušenstvo - Manipulačné linky

A) Linka pred kovaním

Súbor zariadení na manipuláciu a čistenie východzieho materiálu – rúriek. Tento súbor sa skladá :

- vstupný valčekový podávací dopravník l=28 000 mm
- zariadenie na odber rúriek z dopravníka
- odmasťovacia vana l=6100 mm, v=1500 mm
- oplachová vana l=6100 mm, v=1500 mm
- výstupný valčekový dopravník k podávaciemu zariadeniu kovacieho stroja

B) Linka po kovaním

Súbor zariadení na manipuláciu s rúrkami po vykovaní a pred delením. Tento sa skladá :

- skĺz
- podávací dopravník s presúvacím zariadením na rúrky l=7000 mm
- zásobný stôl so skĺzom a podávacím dopravníkom k deliacim strojom l=9000 mm
- zásobný stôl so skĺzom a podávacím dopravníkom k deliacim strojom l=6000 mm
- zásobný stôl so skĺzom a podávacím dopravníkom k deliacim strojom l=3000 mm

C) Deliace stroje

- Píla kotúčová, typ PHA 27, výr.č. 138 , GO r.v. 1991, výrobca SMZ Dubnica n/Váhom, závod Vyhne
- Píla kotúčová, typ PHA 27, výr.č. 844 , GO r.v. 1981, výrobca SMZ Dubnica n/Váhom, závod Vyhne

4. Náradie

Pol.č.	Názov	Rozmer - označenie	Č.náradia
1	Kovacie kladivo	Φ 50	6-03625
		Φ 70	6-01516
		Φ 110	6-01514
		Φ 130	6-01519
		Φ 150	6-01515
2	Kovacie tŕne	Φ 64	6-01508
		Φ 84	6-01509
		Φ 124	6-03114
		Φ 144	6-01511
		Φ 161	x

Vysvetlivky :

6. Využívaná technológia

Stroj využívaný pre kovanie z rúrok akosti 11523.0 podľa STN 42 6710.11, kované priemery Φ60 až Φ185 mm.

Kontaktní osoba:

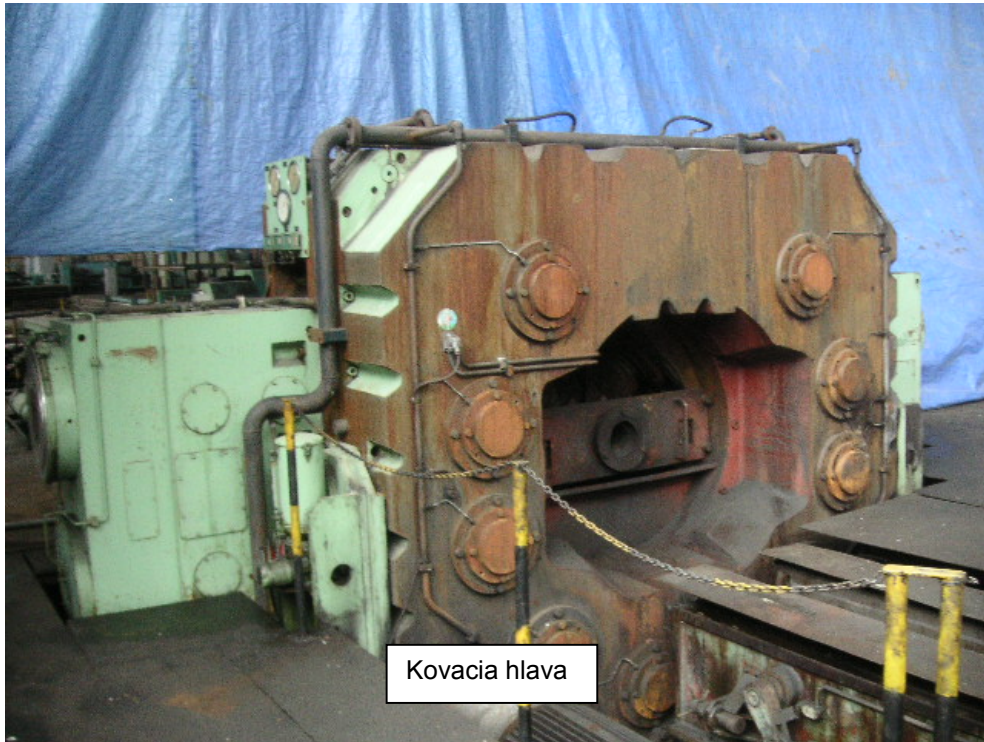
Mgr. David ŠTEFEK
ředitel nákupu
TEL: +420 585 073 207
E-MAIL: david.stefek@unex.cz



Linka po kovaní, deliaca linka,
upínacia hlava a vykladacie
zariadenie



Linka pred kovaním



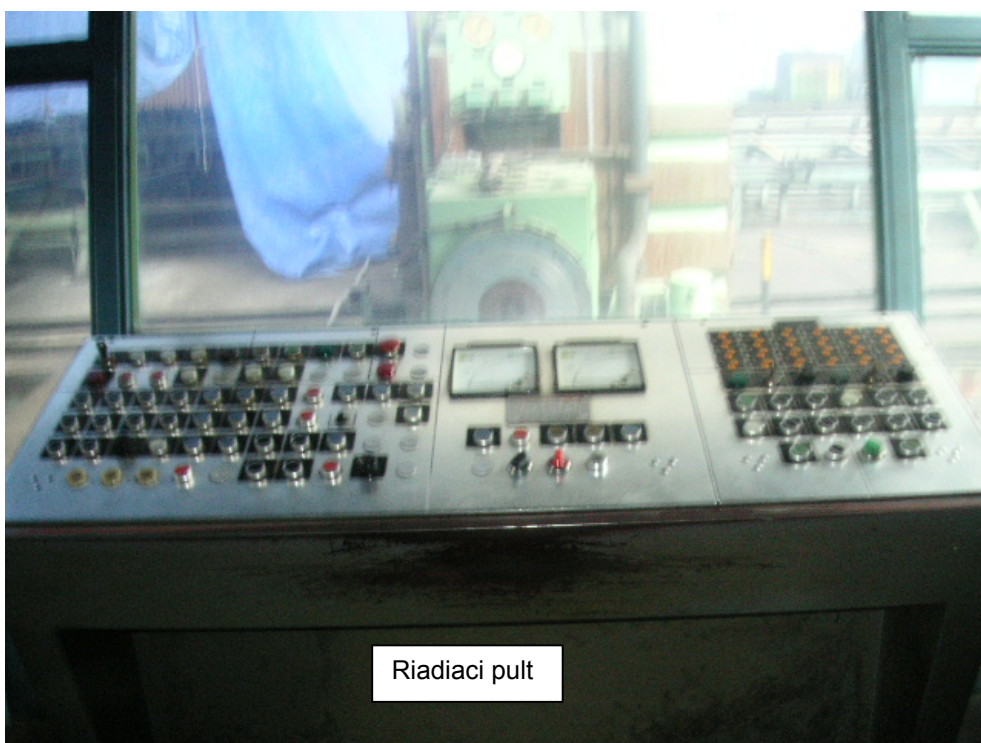
Kovacia hlava



Linka pred kovaním,
odmasťovacie vany,
nakladacie zariadenie



Linka pred kovaním,
kovacie trne



Riadiaci pult

