

Profil společnosti



UNEX[®]

www.unex.cz



Profil společnosti

Akciová společnost UNEX Uničov je strojírensko – metalurgický komplex a v oboru těžkého strojírenství je dlouhodobým zkušeným a světově uznávaným výrobcem zařízení pro kontinuální těžbu – klasických a kompaktních rýpadel pro povrchovou těžbu hornin v rozsahu provozních hmotností těchto zařízení od 55 t do 5 500 t.

V oblasti diskontinuální těžby hornin, zemních prací a stavebnictví se UNEX a.s. vyprofiloval ve strategického partnera největších světových výrobců těchto zařízení se schopností dodávat své produkty na montážní linky just-in-time.

V oblasti manipulační techniky UNEX a.s. nabízí světovému trhu mostové, portálové, přístavní i speciální jeřáby. K produkci akciové společnosti rovněž patří svařované ocelové konstrukce a díly od konstrukcí mostů a výrobních nebo sportovních hal až po svařované díly, jako jsou rámy a části pracovních zařízení stavebních strojů.

Díky vlastním slévárnám a kovárně je UNEX a.s. soběstačným v zajišťování odlitků a zápusťových výrobků pro svou vlastní výrobu a většinu své produkce dodává významným světovým společnostem.

UNEX a.s. rovněž zajišťuje poprodejní servisní podporu, opravy dílů, kompletní generální opravy zařízení i dovybavení strojů nejnovějšími technickými modifikacemi a výměnou dílů.

Své výrobky UNEX a.s. exportuje do většiny zemí Evropské unie, dodává však i do USA, či jiných států po celém světě. Export tvoří 80 % dodávek. Kvalitu výroby zaručuje i udělení certifikátu ISO 9001:2000 certifikační společností TÜV NORD, který je prověřován každý rok.





Vize

Neustálým zlepšováním řízení procesů, zvyšováním spolehlivosti a výkonnosti výrobních kapacit a pozitivní motivací všech zaměstnanců aktivně využít rostoucí potenciál trhu a vytvářet silné, oboustranně výhodné partnerské vztahy se současnými i budoucími zákazníky.

Mise

Co chceme být:

- významná strojírenská firma ve střední Evropě
- vyhledávaným zaměstnavatelem nabízejícím atraktivní zaměstnání pro nejlepší lidi všech profesí
- trvalým důkazem úspěšnosti kombinace českých mozků a rukou
- firmou, na kterou jsou její zaměstnanci hrdí
- spolehlivým partnerem pro zákazníky i dodavatele

Našimi hodnotami jsou:

- *růst, výkonnost, rychlost*
- *spolehlivost, kvalita*
- *akceschopnost, kreativita*
- *etika v podnikání, životní prostředí*
- *spoluzodpovědnost za komunitu, ve které žijeme*

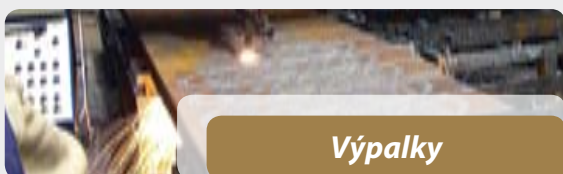
Organizační schéma

Valná hromada

Dozorčí rada

Představenstvo

Generální ředitel



Nákup a finance

Výroba

Personalistika

Logistika

Informatika

Řízení jakosti

Právní služby

Kooperace



Historie

- Výstavbu podniku, jako svého pobočného závodu, od r. 1949 prováděla ŠKODA Plzeň.
- Již od r. 1950 byla zahájena v první hale výroba ocelových konstrukcí a svařenců pro lopatová rýpadla montovaná v Plzni. V následujících letech byly vybudovány další dvě haly určené k výrobě jeřábů a lopatových rýpadel.
- V roce 1953 došlo k osamostatnění závodu pod názvem Uničovské strojírny n.p. Podnik se dále rozvíjel, vznikly vlastní konstrukční kanceláře, nové haly a obslužná zařízení.
- V roce 1958 byl zřízen samostatný montážní provoz pro zajišťování externích montáží v tuzemsku i v zahraničí.





vlastní konstrukce – typů KU 300, KU 800, K 2000, z nichž mnohé bylo možné označit za světové unikáty.

- Ve své historii procházel podnik i různými změnami v organizačním začlenění. Od roku 1959 byly Uničovské strojírný v čele výrobní hospodářské jednotky (VHJ) s podřízenými podniky Slovácké strojírný Uherský Brod a TOS Varnsdorf. V roce 1965 se Uničovské strojírný zařadily do VHJ Transporta, později (1970) IVTAS Chrudim. Od roku 1980 byly Uničovské strojírný součástí VHJ Vítkovice a o osm let později došlo k osamostatnění pod názvem Uničovské strojírný, státní podnik.
- V roce 1992 byly Uničovské strojírný kupónovou privatizací přeměněny na akciovou společnost a od roku 1993 jsou soukromou společností s novým obchodním názvem UNEX a.s.
- UNEX a.s. získal v roce 1998 nového majoritního akcionáře „Bancroft Eastern Europe Fund“. Řízení firmy převzal nový management, jenž přinesl zásadní změny v organizaci i řízení výroby a celkové transformaci akciové společnosti UNEX.
- V roce 2003 byl celý akciový podíl UNEX a.s. prodán manažerům firmy, kteří se podíleli na její restrukturalizaci.
- V roce 2005 na mimořádné valné hromadě společnosti UNEX a.s. bylo rozhodnuto o přechodu vlastnického práva k akciím menšinových akcionářů na hlavního akcionáře, společnost ARCADA Capital, a.s.

- V roce 1963 byla dokončena výstavba vlastní slévárny na výrobu ocelolitiný a také modelárny. Ve výrobním programu podniku byly postupně různé typy mechanických lanových elektrických lopatových rýpadel a i těžkých mostových, licích a kalických jeřábů. Pro přístavy ve Švédsku, Polsku, Indii a bývalém SSSR byly dodávány i velké portálové jeřáby.
- Od roku 1970 byla zahájena výroba nové řady hydraulických rýpadel vlastní konstrukce. Významnou část výrobního programu tvořila těžební technika pro povrchové doly v severočeském uhelném revíru i v zahraničí. Byla vyrobena i obří kolesová velkorýpadla





Jakost

Vysokou kvalitu své produkce garantuje akciová společnost UNEX příslušným know-how vynikajících techniků a odpovědných odborníků a také tím, že vlastní potřebné aprobace, certifikáty, oprávnění a uznání, jako jsou například:

- Certifikát systému managementu jakosti dle ISO 9001:2000 pro UNEX a.s. udělený certifikační společností TÜV NORD pro obory: návrh, výroba, montáž a servis strojů pro povrchové dobývání včetně pásové dopravy, výroby svařovaných ocelových konstrukcí a odlitků, obrábění strojírenských dílů
- Certifikát pro systém environmentálního managementu dle EN ISO 14001:2004
- Certifikát dle ČSN EN ISO 3834-2 vydaný Českým normalizačním úřadem Praha
- Velký průkaz způsobilosti podle ČSN 732601-Z2:1994 vydaný Technickým a zkušebním ústavem stavebním Praha, který potvrzuje způsobilost UNEX a.s. pro výrobu, montáž a opravy ocelových konstrukcí dle čl. 205 a), b), d), e), f), i) a j)
- Velký průkaz způsobilosti dle DIN 18 800 + DIN 15 018 vydaný TÜV NORD, opravňuje vyrábět a svařovat staticky namáhané ocelové konstrukce a dynamicky namáhané konstrukce
- Velký průkaz způsobilosti dle DIN 6700-2 vydaný TÜV NORD, opravňuje k výrobě ocelových konstrukcí a dílů kolejových vozidel podléhajících Deutsche Bahn s vysokým významem pro bezpečnost
- Osvědčení o aprobaci UNEX a.s. vydané Českým lodním a průmyslovým registrem uznává způsobilost ke stavbě, rekonstrukci a opravám lodních těles plovoucích těžních strojů

Mimo výše uvedené certifikáty vlastní slévárna následující osvědčení:



- Osvědčení o způsobilosti vydané DNV-DET NORSKE VERITAS pro výrobu odlitků z uhlíkatých a nízkolegovaných ocelí

- Osvědčení o způsobilosti vydané Germanischer Lloyd pro výrobu odlitků z oceli typu GS25CrMo4 apod.
- Osvědčení o způsobilosti vydané Lloyd's Register of Shipping pro výrobu odlitků z uhlíkatých a nízkomanganových ocelí
- Osvědčení o aprobaci vydané Československým lodním registrem pro výrobu odlitků z uhlíkových a nízkolegovaných ocelí pro stavbu lodí a kontejnerů
- Certifikát vydaný Certifikačním střediskem Českých drah pro výrobu odlitků pro drážní vozidla
- Certifikát vydaný Hlavním inspektorátem kolejového dozoru technického Varšava pro výrobu odlitků pro kolejová vozidla
- Osvědčení o kvalifikaci pro výrobu vydané DB – AG Minden pro výrobu odlitků pro kolejová vozidla – ložisková skříň
- Osvědčení o kvalifikaci pro výrobu vydané ABS-American Bureau of Shipping pro výrobu rohových prvků kontejnerů z materiálu GS45
- Osvědčení o kvalifikaci pro výrobu vydané DB – AG Berlin pro výrobu ocelových odlitků pro kolejová vozidla
- Certifikát způsobilosti výroby vydaný BV-Bureau Veritas Marine Division pro výrobu odlitků z uhlíkové, manganové a nízkolegované oceli, ze šedé a tvárné litiny pro lodní a mimobřežní aplikace
- Potvrzení o odborné způsobilosti vydané Železniční společností Cargo Slovakia k výrobě odlitků pro vagónové podvozky a náhradní díly

UNEX a.s. také vlastní všechna potřebná oprávnění k výrobě, montáži, opravám a rekonstrukcím, jakož i k provádění revizí.



Vedení firmy UNEX a.s. vnímá a podporuje potřebu neustále se zvyšujících požadavků zákazníků na zajištění dodávek v kvalitě, množství, konkurenční ceně a dohodnutém termínu. S cílem uspokojit tuto potřebu je vedením firmy vyhlášena Politika jakosti jako důležitá součást firemní politiky, která je prosazována prostřednictvím daných zásad.

Každoročně jsou vedením firmy stanoveny Cíle jakosti, které jsou dodržovány v pěti oblastech, a to ve vztahu k zákazníkům, zaměstnancům, dodavatelům, ke společnosti a neustálému zlepšování a k životnímu prostředí.



Technické a výrobní možnosti

1. Projekční a konstrukční práce

Vývoj a konstrukce zajišťuje technickou podporu pro generální opravy, rekonstrukce a inovace produktů, pro které UNEX a.s. vlastní know-how a jim podobných. Jedná se zejména o těžební zařízení, jeřáby, mosty a haly. Technickou podporou se rozumí veškerá technická činnost – nabídkové řízení, vývoj, výrobní výkresy, technická pomoc při výrobě a montáži až po vypracování průvodní dokumentace ke každému stroji. Pro zefektivnění technické podpory využíváme softwarové prostředky systému I-DEAS umožňující kreslení ve 2D, modelování ve 3D a výpočty metodou konečných prvků. Pro jednodušší pevnostní výpočty je k dispozici program IDA NEXIS 32.





2. Dělení a tváření hutních materiálů

Jedná se o přípravu materiálu před jeho samotným zpracováním na dílně. Tato příprava zahrnuje dělení plechů a profilů, jejich rovnání, zakružování či ohýbání a následné tryskání.

3. Svařování materiálů

Svářečské práce jsou řízeny a prováděny v souladu s normou ČSN EN 729-2. Svařujeme ocelové materiály v jakosti S235, S275, S355, oceli s vyšší mezí kluzu typu WELDOX, otěruvzdorné oceli typu HARDOX, vysokolegované austenitické oceli i barevné kovy včetně hliníku. Svařování provádíme jak ručně netavící se wolframovou elektrodou, obalovanou elektrodou nebo drátem v ochranné atmosféře, tak i automaticky.

4. Tepelné zpracování

UNEX a.s. nabízí následující možnosti tepelného zpracování – normalizační žíhání, kalení a popouštění, žíhání na snížení pnutí, žíhání na měkko, žíhání na snížení pnutí po svařování, feritizační žíhání a také povrchové kalení.

5. Strojní opracování

V rámci strojního opracování nabízíme soustružení, vřísle soustružení, horizontální vyvrtávání, obrážení, broušení,

vrtání, frézování a hoblování hran. Využíváme stroje s řídicími systémy NC i CNC.

6. Povrchové úpravy a lakování

Zahrnuje předúpravu povrchů, tzn. odmašťování svařenců v odmašťovacích boxech a vanách, popř. na mycích stolech a tryskání opracovaných svařenců, a aplikaci nátěrových hmot, která je prováděna ve stříkacích boxech či v halách povrchových úprav.

7. Kompletace a montáž výrobků

Montážní práce jsou závěrečnou fází výrobního procesu, kterou jsme však také schopni poskytnout jako samostatnou službu. Hlavním záměrem poskytování této služby je zajistit komplexnost dodávky našich výrobků zejména pro oblast povrchového dobývání. Nabídku doplňují i montáže ocelových mostních konstrukcí, konstrukcí hal, jeřábů apod. U výrobků, u nichž nezajišťujeme montážní práce, provádíme jejich kompletaci, a v případě složitějších technologických dílů i kontrolní montáž.

8. Výroba odlitků a zápusťkových výkovek

Odlitky dodáváme tryskané, broušené, hrubované i finálně opracované. Dle požadavku zákazníka i s nátěrem a povrchovou úpravou. Do našeho výrobního programu patří také fitinky a zápusťkové výkovky.

9. Simulace lití v programu MAGMASoft

Program MAGMASoft je úplný nástroj v oblasti analýzy odlévání kovů, tuhnutí, výskytu vad a výpočtu napětí a deformací.

10. Nedestruktivní testování materiálů (NDT)

NDT je v rámci UNEX a.s. prováděno zkušeným personálem kvalifikovaným a certifikovaným nezávislou certifikační organizací podle EN 473 ve stupni Level II. Zajišťujeme zkoušení ultrazvukovou, magnetickou, rentgenovou a penetrační metodou.





Těžké strojírenství

Produktová skupina Těžké strojírenství se zabývá výrobou a montáží zařízení a komponentů pro těžební průmysl, výrobou technologických celků, jako jsou např. manipulační zařízení či mostní a jiné konstrukce, a v neposlední řadě výrobou těžkých ocelových konstrukcí do hmotnosti 80 tun.

Výrobní program doplňují služby, které společnost poskytuje svým zákazníkům. Jedná se zejména o montáže, opravy a rekonstrukce v oblasti velkостrojů a manipulační techniky, a to jak vlastních zařízení, tak i zařízení zhotovených jinými firmami.

Rozsáhlý strojní park nám umožňuje zajistit kontinuitu celého výrobního procesu, tzn. od zajištění materiálu až po konečnou montáž finálního výrobku. Realizované projekty zajišťujeme i po stránce projekční, konstrukční a technologické.

Jsme schopni zpracovávat jak běžné konstrukční oceli, tak i speciální oceli typu WELDOX a HARDOX. K dispozici máme také unikátní obráběcí pracoviště, které nám umožňuje náročné opracování všech ocelových konstrukcí. Celý výrobní proces je zakončen povrchovou úpravou a finálním nátěrem, popř. antikorozní ochranou.



2. Těžké ocelové konstrukce

Pro jednotlivé obory nabízíme opracované a povrchově ošetřené svařované příhradové i skříňové konstrukce do hmotnosti 80 t a max. délky 40 m. Jedná se např. o ocelové konstrukce pro základové rámy strojů a zařízení, silniční a železniční mosty, těžké svařence pro lisovací techniku, stacionární díly a rámy plynových turbín, rámy odstředivých kompresorů, přístavní jeřáby, jeřáby určené na ropné plošiny atd. Dále vyrábíme a dodáváme komponenty i kompletní technologické celky pro těžbu, manipulaci a zpracování surovin.

3. Služby

Jedná se o montáže, opravy a rekonstrukce v oblasti velkstrojů a manipulační techniky. UNEX a.s. zajišťuje opravy a rekonstrukce vlastních zařízení i zařízení zhotovených jinými firmami. Rozsah nabízených činností vychází z požadavků zákazníka.

Produkty a služby

1. Těžební zařízení

UNEX a.s. je dlouholetým výrobcem zařízení pro kontinuální těžbu velkých objemů zeminy, uhlí a rud povrchovým způsobem i zařízení skládkových hospodářství elektráren.

Těžební zařízení lze rozdělit do tří skupin:

- a) důlní** – klasická kolesová rýpadla na housnicovém nebo hydraulicky ovládaném kráčivém podvozku s teleskopickým kolesovým výložníkem pro těžbu skrývky, uhlí a minerálů
- b) dopravní** – dálková pásová doprava se používá při kontinuální přepravě velkého množství různých substrátů na značné vzdálenosti
- c) skládkové** – skládkové zařízení lze rozdělit na dvě skupiny, a to na zakladače a nakladače sloužící k nakládání uskladněného materiálu





Mechanizace

Produktová skupina Mechanizace je sériovým výrobcem ocelových svařenců, výložníků, horních ráků i ráků podvozků a pracovních zařízení, včetně opravy a nátěrů, převážně podle dokumentace zákazníka. Svým zákazníkům nabízíme široké spektrum výrobků od menších svařenců o typické hmotnosti 500 kg až po mohutné sestavy o hmotnosti 50 tun. Svařence jsou dále používány předními výrobci stavebních a zemních strojů, lopatových rýpadel, mechanizační techniky a energetických zařízení.

Na svých výrobních zařízeních jsme schopni provádět všechny běžné strojírenské operace, včetně těch, které jsou svým charakterem nebo velikostí unikátní. V dlouhodobé spolupráci s obchodními partnery přecházíme k předmontáži podskupin a částečné montáži celků pro finalizujícího partnera. Vyrábíme a montujeme pásové i kolové stroje, jako jsou např. lopatová rýpadla, dampra a další stroje podobné konstrukce s mechanickými a hydraulickými pohony.



Produkty

1. Díly podvozků

Podvozkové díly se dělí zejména na komponenty kolových a pásových podvozků. Celý podvozek se kompletuje z předem svařených podsestav v UNEX a.s. nebo s ohledem na obtížnější přepravu až u zákazníka. Rozměry podvozků jsou vyráběny ve velikostních řadách odpovídajících velikosti rýpadel a typu podvozků HD, LC příp. LCN.

2. Horní rámy

Horní rámy se vyrábějí v široké řadě velikostí od menších pro kolová rýpadla a stroje až po obří pro těžební stroje.

3. Rámy vozíků

Kromě rámu pro rýpadla vyrábíme také rámy pro stroje a zařízení manipulační techniky, např. pro vysokozdvizné vozíky a pro stavební stroje, např. kolové lopatové nakladače.

4. Výložníky a násady

UNEX a.s. je tradičním a zkušeným výrobcem svařovaných výložníků a násad a dodává jejich ucelené řady pro přední výrobce finálních výrobků.

5. Základové desky a korby

Výroba základových desek pro přípravky, čerpadla, kompresory a další podobná energetická nebo technologická zařízení. Korby těžebních damprů jsou dynamicky namáhané konstrukce svařované z otěruvzdorných materiálů pro zajištění dlouhé životnosti při přepravě tvrdých a abrazivních materiálů.





Odlitky a výkovky

Produktová skupina Odlitky a výkovky má k dispozici dva slévárenské provozy a zápusťkovou kovárnu.

První slévárna umístěná přímo v areálu UNEX a.s. vyrábí uhlíkové, nízko, středně a vysokolegované ocelové odlitky v hrubé hmotnosti od 5 kg do cca 18 tun a odlitky z tvárné litiny v hrubé hmotnosti od 6,5 kg do 3,5 tuny. Jejich uplatnění je v železničním průmyslu, těžkém strojírenství, pro stavební a důlní stroje i pro manipulační techniku a další průmyslová odvětví.

Technologie formování se dělí na ruční a strojní.

U strojního formování používáme poloautomatické formovací linky s technologií formování na syrovo, ruční





a klimatizačních systémů i do dalších průmyslových odvětví. Hmotnostní kategorie se pohybuje od 0,05 kg až po 6,5 kg v sériích větších než 1 000 ks ve výrobní dávce. Při výrobě využíváme automatické formovací linky s vysokým měrným lisovacím tlakem.

Výrobním sortimentem kovárny jsou zápustkové výkovky o hmotnosti 1–25 kg. Vyrábíme rotační výkovky do průměru 320 mm a max. výšky 350 mm a nerotační výkovky do max. délky 500 mm a max. výšky 300 mm. Na přání zákazníka mohou být výkovky tepelně zpracovány, opracovány nebo natřeny základovou barvou.

Cílovými zákazníky kovárny jsou ve většině případů výrobci zemních a zemědělských strojů, kolejových vozidel a nákladních automobilů.



formovna je rozdělena dle technologie na formování do samotuhnoucí směsi a formování do vazné směsi. Slévárna garantuje chemické složení, mechanické hodnoty a speciální požadavky pro všechny odlitky. Provádíme nedestruktivní testování materiálu – prozařováním RTG přístrojem do síly 50 mm, elektromagnetické zkoušky na trhliny, zkoušky ultrazvukem a kapilární zkoušky na trhliny.

Druhá slévárna vyrábí odlitky z tvárné, šedé, temperované a bílé litiny, které jsou dodávány do železničního a automobilového průmyslu, pro stavební, zemní a zemědělské stroje, výrobcům hydrauliky, armatur





Výpalky

Výpalky jsou nosnou a nepostradatelnou komoditou pro převážnou většinu výrobních strojírenských společností, kde se jejich podíl z používaných komponent pohybuje až kolem 80 % z vyráběných objemů. Prostřednictvím zmodernizovaného pálcího centra nabízíme kvalitní, ekonomický a spolehlivý zdroj výpalků, a to jak v kusové, tak i v sériové výrobě.

Produkce výpalků je směřována jak na potřebu mateřské společnosti, tak i na externí zákazníky, kterými jsou především výrobci ocelových konstrukcí, manipulační a zvedací techniky, tiskařských a textilních strojů, dřevozpracujících





V rámci UNEX a.s. dělíme materiály kyslíko-acetylenovým pálením, plazmou v kvalitním řezu nebo laserem. Tabulovými a vibračními nůžkami stříháme materiály do tloušťky 16 mm, za pomoci kotoučových a pásových pil provádíme řezání profilového materiálu. Dále nabízíme úkosování (na pálicích strojích, pálicí lampou, pálicím nebo úkosovacím strojkem), hoblování, frézování či vrtání napálených dílů. Jsme schopni materiál ohýbat na ohraňovacích lisech, zakružovat na válcích i nabídnout válcování plechů. Poslední operací prováděnou při přípravě materiálu je tryskání, jehož účelem je odstranit případné opaly, okuje či rez.



strojů, automobilů a drážních kolejových vozidel a těžebních strojů a zařízení. Výpalky jsme schopni nabídnout včetně následných operací: opracování, tepelné zpracování, povrchové úpravy, doplňkové zkoušky ultrazvukem.

Používáme plechy z konstrukčních ocelí dle EN 10025+A1, plechy z konstrukčních ocelí ke zušlechťování dle EN 10083-1+A1 a EN 10083-2+A1, plechy z ocelí pro tlakové nádoby dle EN 10028-2 a EN 10028-3 a jemnozrnné vysokopevnostní oceli. Maximální rozměry výpalků jsou následující: tloušťka 1–250 mm, šířka až do 3 500 mm, délka až do 14 000 mm, hmotnost do 12,5 t.



UNEX a.s.

Brníčko 1032, 783 93 Uničov, Česká republika

Tel.: +420 585 071 111

Fax: +420 585 071 001

E-mail: marketing@unex.cz

www.unex.cz